

## **CONGRESS MESSE CENTER KLEINER**

**„Harmonie“** 11. Messe für Naturheilkunde - Alternativmedizin – Traditioneller  
Chinesischer Medizin – Lebensberatung – Lebenshilfe – Wellness – Naturprodukte -Tierheilkunde  
**08. bis 10.April 2011 im Clubzentrum Comma Heinrichstraße 47, 07545 Gera**

---

### **Reservierung für Vorträge, Workshops, Seminare**

Firma:.....

Straße, Hausnummer, Postfach:.....

Postleitzahl, Ort:.....

Ansprechpartner:.....Telefon:.....

Sie haben auf dem Anmeldeformular Interesse bekundet für einen:

**Bitte zutreffendes ankreuzen:**

Vortrag:                      Workshop:                      Seminar:

Zu folgendem Termin:

08.04.2011 ab 14.15 Uhr Uhrzeit:.....Dauer:.....max. 40Min.

09.04.2011 ab 10.00 Uhr Uhrzeit..... Dauer:.....max. 40Min.

10.04.2011 ab 10.00 Uhr Uhrzeit.....Dauer.....max.40 Min.

**Thema :**.....

.....

.....

.....

:.....Referent/in.....

**Wir benötigen folgende Technik:**

- Leinwand      kostenfrei

**Achtung!** Anmeldeschluss für die Vortragsreservierung ist der

15.12. 2010

Einträge werden wortwörtlich übernommen es erfolgt keine Haftung.

-----  
**Ort, Datum**

-----  
**Unterschrift**